



CH200

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el refrigerador ideal para cualquier espacio.



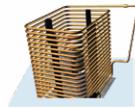
CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY:



Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:



Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

ILUMINACIÓN LED:



Nuestro patentado sistema de LEDs consume menor energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un fodo de luz fluorescente. Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo más atractivo al consumidor.



RODACHINAS:

Ortogonal completa libertad de movimiento que facilita desplazar el congelador en distintos puntos del establecimiento.



CHAPA DE SEGURIDAD:

Permite bloquear el acceso al interior del equipo manteniendo asegurado el producto.



CANASTILLA:

Recipientes que facilitan la distribución y clasificación de los productos de una manera más efectiva.



PUERTAS DE VIDRIO CURVO:

Su diseño con marcos y encimera plástica, permiten una mayor exhibición del producto y versatilidad en el uso de diferentes colores.

R290

REFRIGERANTE HC:

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.

C₅H₁₀

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



SC3188-1

SA-CER199746

Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)

Alto:	947
Ancho:	737
Prof:	651

Dimensiones interiores (mm)

Alto:	663
Ancho:	595
Prof:	509

Volumen Bruto (L)	176
Volumen Útil (L)	158

Puertas	2
Canastillas*	3

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 (kg)	0,07
------------------------	------

Consumo de energía (kwh/24h)	2,1
------------------------------	-----

Potencia del compresor (HP)	1/5
-----------------------------	-----

Rango de Operación (°C)	-18°C a -24°C
-------------------------	---------------

DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
------------------------	--------------

Corriente (A)	1,6
---------------	-----

Longitud de cable (mm)	3000
------------------------	------

Tipo de enchufe	NEMA 5-15P
-----------------	------------

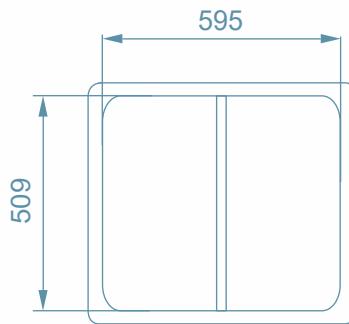
DATOS LOGÍSTICOS

Capacidad del contenedor	20': 21
	40': 45

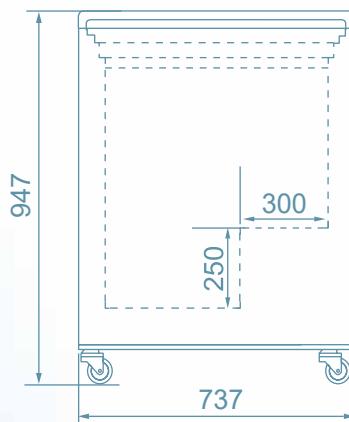
Peso (kg)	Neto: 59
	Con embalaje: 63,2

Dimensiones producto empacado:	
Alto:	977
Ancho:	810
Prof:	683

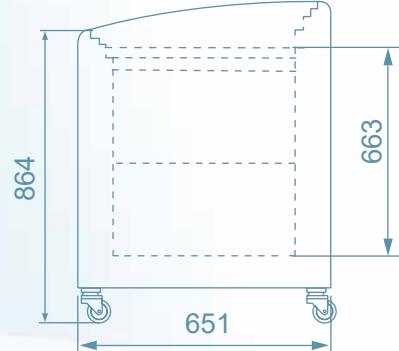
VISTAS DEL EQUIPO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32°C - 65% HR.
 Equipo para funcionar en condición (C) 32°C - 65% HR.
 Sistema de Bajo Mantenimiento y Alta Eficiencia. (BMAE)
 *Canastilla adicionales disponibles como accesorios.
 † Capacidad máxima de almacenamiento.
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
 Sujeto a cambio sin previo aviso.
 Fecha de última edición 04 de septiembre 2023

IMBERA COLOMBIA
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
 Bogotá - Colombia
 Tel: 57 (1) 267 - 0626
 Línea Nacional: 01 8000 913 877