

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el refrigerador ideal para cualquier espacio.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY:

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



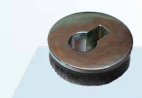
ILUMINACIÓN LED:

Nuestro patentado sistema de LEDs consume menor energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un fodo de luz fluorescente. Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.



RODACHINAS:

Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar el congelador en distintos puntos del establecimiento.



CHAPA DE SEGURIDAD:

Permite bloquear el acceso al interior del equipo manteniendo asegurado el producto.



CANASTILLA:

Recipiente que facilita la distribución y clasificación de los productos de una manera más efectiva.



PUERTAS DE VIDRIO CURVO:

Su diseño con marcos y encimera plástica, permiten una mayor exhibición del producto y versatilidad en el uso de diferentes colores.

R290

REFRIGERANTE HC:

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.

C₅H₁₀

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.



SC3188-1



SA-CER199746




ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	947
Ancho:	1142
Prof:	651
Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	663
Ancho:	1001
Prof:	509
Volumen Bruto (L)	283
Volumen Útil (L)	249
Puertas	2
Canastillas*	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 (kg)	0,1
Consumo de energía (kwh/24h)	3,4
Potencia del compresor (HP)	1/5
Rango de Operación (°C)	-18°C a -24°C

DATOS ELÉCTRICOS

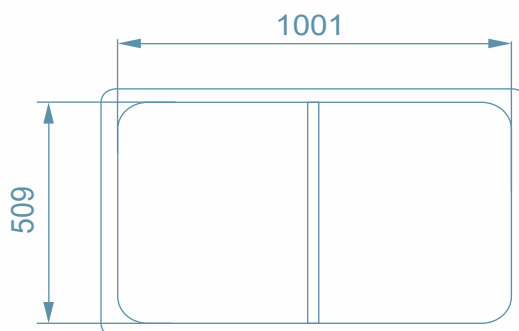
Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	1,5
Longitud de cable (mm)	3000
Tipo de enchufe	 NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

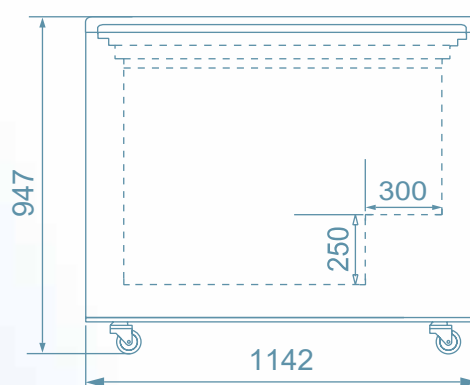
Capacidad del contenedor	20':	15
	40':	30
Peso (kg)	Neto:	77
	Con embalaje:	81,8
Dimensiones producto empacado:		
Alto:	943	
Ancho:	1223	
Prof:	656	

VISTAS DEL EQUIPO

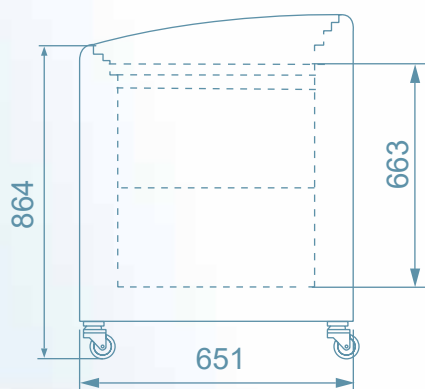
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32°C - 65% HR.
 Equipo para funcionar en condición (c) 32°C - 65% HR.
Sistema de Bajo Mantenimiento y Alta Eficiencia. (BMAE)
 *Canastillas adicionales disponibles como accesorios.
 †Capacidad máxima de almacenamiento.
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
 Sujeto a cambio sin previo aviso.
 Fecha de última edición 04 de septiembre 2023

IMBERA COLOMBIA
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
 Bogotá - Colombia
 Tel: 57 (1) 267 - 0626
 Línea Nacional: 01 8000 913 877