



# CH320

## UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el refrigerador ideal para cualquier espacio.

### CARACTERÍSTICAS

#### CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY:



Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

#### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:



Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

#### ILUMINACIÓN LED:



Nuestro patentado sistema de LEDs consume menor energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente. Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

#### RODACHINAS:



Organizan completa libertad de movimiento que facilita desplazar el congelador en distintos puntos del establecimiento.

#### CHAPA DE SEGURIDAD:



Permite bloquear el acceso al interior del equipo manteniendo asegurado el producto.

#### CANASTILLA:



Recipientes que facilita la distribución y clasificación de los productos de una manera más efectiva.

#### PUERTAS DE VIDRIO CURVO:



Su diseño con marcos y encimera plástica, permiten una mayor exhibición del producto y versatilidad en el uso de diferentes colores.

# R290

#### REFRIGERANTE HC:

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.

# C<sub>5</sub>H<sub>10</sub>

#### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)

Alto:	947
Ancho:	1142
Prof:	651

Dimensiones interiores (mm)

Alto:	663
Ancho:	1001
Prof:	509
Volumen Bruto (L)	283
Volumen Útil (L)	249
Puertas	2
Canastillas*	5

## DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 (kg)	0,1
Consumo de energía (kwh/24h)	3,4
Potencia del compresor (HP)	1/5
Rango de Operación (°C)	-18°C a -24°C

## DATOS ELÉCTRICOS

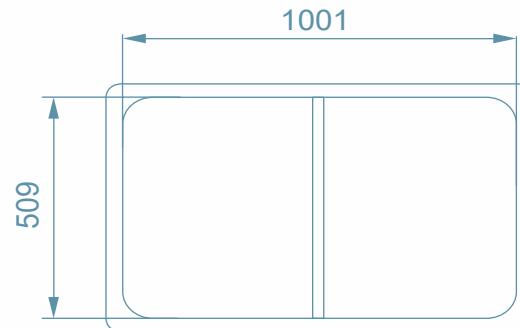
Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	1,5
Longitud de cable (mm)	3000
Tipo de enchufe	 NEMA 5-15P

## DATOS LOGÍSTICOS

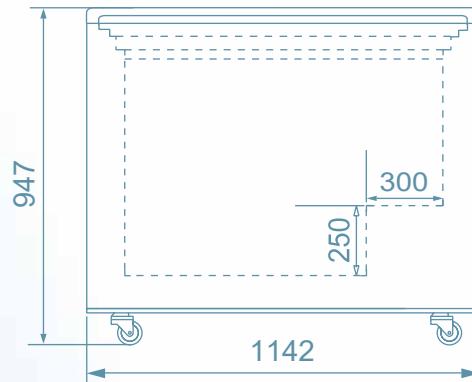
Capacidad del contenedor	20': 15
	40': 30
Peso (kg)	Neto: 77
	Con embalaje: 81,8
Dimensiones producto empacado:	
Alto:	943
Ancho:	1223
Prof:	656

## VISTAS DEL EQUIPO

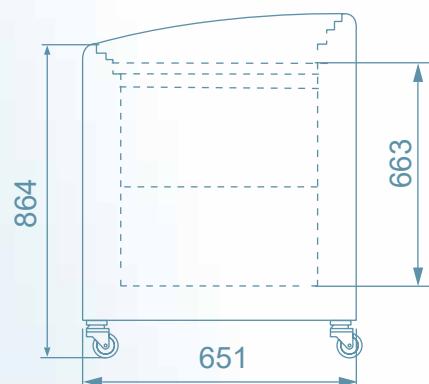
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32°C - 65% HR.  
 Equipo para funcionar en condición (c) 32°C - 65% HR.  
 Sistema de Baja Mantenimiento y Alta Eficiencia. (BMAE)  
 \*Canastillas adicionales disponibles como accesorios.  
 † Capacidad máxima de almacenamiento.  
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.  
 Sujeto a cambio sin previo aviso.  
 Fecha de última edición 04 de septiembre 2023

**IMBERA COLOMBIA**  
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB  
 Bogotá - Colombia  
 Tel: 57 (1) 267 - 0626  
 Línea Nacional: 01 8000 913 877