



Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el congelador ideal para cualquier espacio.



CONGELADOR VERTICAL CV08

CARACTERÍSTICAS



CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



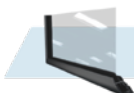
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTA CALEFACCIONADA

Nuestras puertas abatibles de triple vidrio, con vidrio exterior calefaccionado evitan el empañamiento y mejoran la visibilidad de los productos.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	
Alto:	1710 mm	A: 1214 mm
Ancho:	503/570 mm	A: 403 mm
Profundo:	620 mm	P: 460 mm
Volumen útil	151,9 L	
Puertas	1	
Parrillas*	4	
Dimensión de parrillas:	A: 370 mm	P: 406 mm

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0,125 kg
Consumo de energía	7 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/3+ HP 248,6 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	-18°C a -24°C

DATOS ELÉCTRICOS

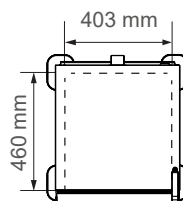
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	3,1
Longitud del cable	2500 mm
Iluminación	2 módulos 16 LED's totales
Tipo de enchufe	 B
Control de temperatura	ERC112 DANFOSS

DATOS LOGÍSTICOS

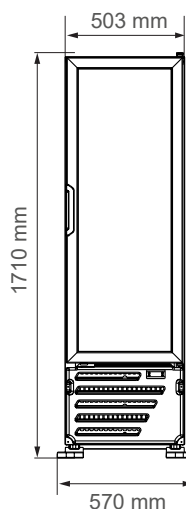
Capacidad del contenedor:	20': 36 40': 72
Peso empaque neto:	81 kg
Con embalaje:	82,2 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 1710 mm Ancho: 570 mm Profundo: 670 mm

VISTAS DE PRODUCTO

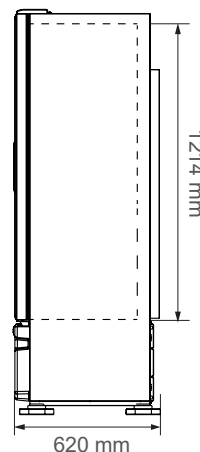
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía evaluado en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)
*Equipo para funcionar en condición C 32°C - 65% HR.
*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAD)
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo
**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.
La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

26/01/2026