



Refrigerador de alto desempeño diseñado para exhibir un mayor número de productos en el punto de venta.

ENFRIADOR VERTICAL G326

CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE SOLLATEK

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



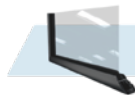
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



PARRILA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Dimensiones externas | | Dimensiones Internas | |
|-------------------------|---------|----------------------|------------------|
| Alto: | 2045 mm | A: | 1536 mm |
| Ancho: | 1000 mm | A: | 900 mm |
| Profundo: | 687 mm | P: | 550 mm |
| Volumen útil | | 549 L | |
| Puertas | | 2 | |
| Parrillas* | | 8 | |
| Dimensión de parrillas: | | A: | 395 mm P: 478 mm |

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de latas 355 ml

| | |
|---------|-----|
| Total: | 756 |
| Frente: | 12 |
| Fondo: | 7 |


Capacidad de botellas 600 ml

| | |
|---------|-----|
| Total: | 350 |
| Frente: | 10 |
| Fondo: | 7 |

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Refrigerante | R290 0,08 kg |
| Consumo de energía | 5,94 kWh / 24 h |
| Potencia de compresor | 1/2 HP 373 watts |
| Condensador | Dinámico |
| Rango de temperatura | 0°C/ 3,3°C/ 7,2°C |

DATOS ELÉCTRICOS

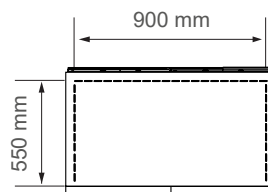
| | |
|------------------------|---|
| Voltaje y frecuencia | 115V / 60 Hz |
| Amperaje | 5,3 |
| Longitud del cable | 2000 mm |
| Iluminación | 4 módulos 96 LED's totales |
| Tipo de enchufe |  B |
| Control de temperatura | SOLLATEK |

DATOS LOGÍSTICOS

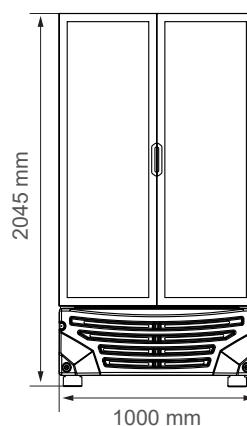
| | |
|---------------------------|------------------|
| Capacidad del contenedor: | 20': 15 |
| | 40': 33 |
| | 53': 35 |
| Peso empaque neto: | 135,5 kg |
| Con embalaje: | 137 kg |
| Dimensiones embalaje: | Alto: 2045 mm |
| | Ancho: 1050 mm |
| | Profundo: 740 mm |

VISTAS DE PRODUCTO

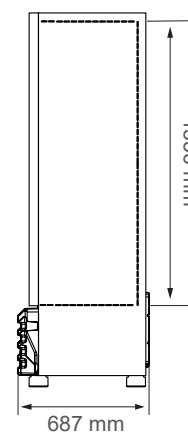
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía evaluado en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)
*Equipo para funcionar en condición D 40°C - 75% HR.
*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAD)
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo
**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.
La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

04/02/2026