



NV120

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el refrigerador ideal para cualquier espacio.

CARACTERÍSTICAS



CONTROL ELECTROMECÁNICO DE TEMPERATURA:

Mantiene la temperatura del producto según sea la necesidad del detallista.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



MOTORES ELECTRÓNICOS:

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LED:

Nuestro patentado sistema de LEDs consume menor energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un fodo de luz fluorescente. Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

C_5H_{10} ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)

Alto:	855
Ancho:	520
Prof:	687

Dimensiones interiores (mm)

Alto:	743
Ancho:	443
Prof:	522

Volumen Bruto (L)	143
Volumen Útil (L)	106

Puertas	1
Parrillas*	2

DATOS CAPACIDADES[†]

Capacidad de latas 355 ml

Total:	156
Frente:	6
Fondo:	6

Capacidad de botellas 600ml

Total:	48
Frente:	6
Fondo:	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 (kg)	0,055
Consumo de energía (kwh/24h)	3
Potencia del compresor (HP)	1/5
Rango de Operación (°C)	2°C a 6°C

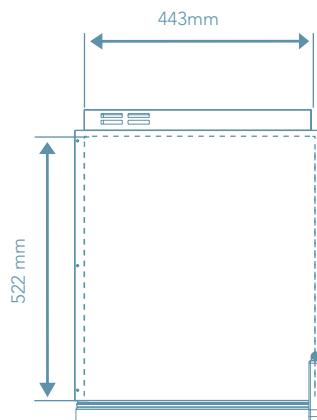
DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	2,1
Longitud de cable (mm)	2500
Tipo de enchufe	 NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

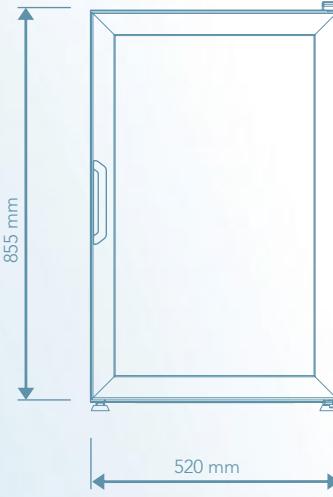
Capacidad del contenedor	20':	66
	40':	138
Peso (kg)	Neto:	48
	Con embalaje:	56
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		945
Ancho:		580
Prof:		730

VISTAS DEL EQUIPO

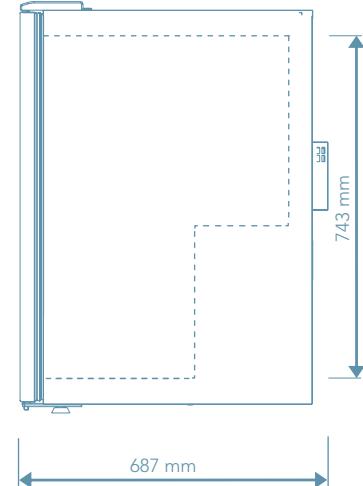


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32°C - 65% HR.
 Equipo para funcionar en condición (D) 40°C - 75% HR.
 Sistema de Bajo Mantenimiento y Alta Eficiencia. (BMAD)
 *Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
 † Capacidad máxima de almacenamiento.
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
 Sujeto a cambio sin previo aviso.
 Fecha de última edición 23 de Abril 2024

IMBERA COLOMBIA
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
 Bogotá - Colombia
 Tel: 57 (1) 267 - 0626
 Línea Nacional: 01 8000 913 877