



Refrigerador de alto desempeño diseñado para exhibir un mayor número de productos en el punto de venta.



ENFRIADOR VERTICAL NV120

CARACTERÍSTICAS



CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal y así evitar mermas.



REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



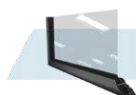
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas		Dimensiones Internas	
Alto:	855 mm	A:	743 mm
Ancho:	520 mm	A:	443 mm
Profundo:	687 mm	P:	522 mm
Volumen útil		106 L	
Puertas		1	
Parrillas*		3	
Dimensión de parrilla superior (2 und):		A: 425 mm	P: 390 mm
Dimensión de parrilla inferior (1 und):		A: 425 mm	P: 245 mm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de latas 355 ml

Total:	156
Frente:	6
Fondo:	6


Capacidad de botellas 600 ml

Total:	48
Frente:	6
Fondo:	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0,055 kg
Consumo de energía	2 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/5 HP 149,3 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	2°C a 6°C

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	2,1
Longitud del cable	2500 mm
Iluminación	2 módulos 6 LED's totales
Tipo de enchufe	 B
Control de temperatura	EETC2

DATOS LOGÍSTICOS

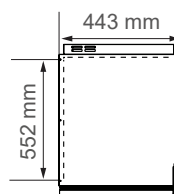
Capacidad del contenedor: 20': 66
40': 138

Peso empaque neto: 48 kg
Con embalaje: 56 kg

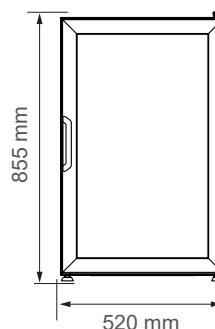
Dimensiones embalaje: Alto: 945 mm
Ancho: 580 mm
Profundo: 730 mm

VISTAS DE PRODUCTO

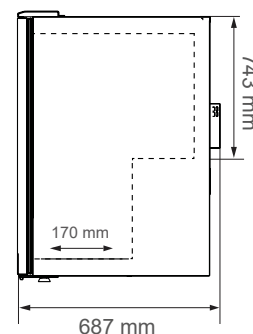
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía evaluado en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)

*Equipo para funcionar en condición C 32.2°C - 65% HR.

*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAD)

*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.

*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano

*Información sujeta a cambios sin previo aviso

*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

04/02/2026