



Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el congelador ideal para cualquier espacio.



## ENFRIADOR VERTICAL NV13

### CARACTERÍSTICAS



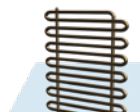
#### CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal y así evitar mermas.



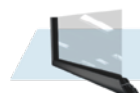
#### REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



#### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



#### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



#### ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



#### ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



#### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas		Dimensiones Internas	
Alto:	1774 mm	A:	1267 mm
Ancho:	596 mm	A:	519 mm
Profundo:	621 mm	P:	501 mm

Volumen útil 250 L

Puertas 1

Parrillas\* 4

## DATOS DE CAPACIDADES\*\*

Capacidad de latas 355 ml

Total: 336  
Frente: 7  
Fondo: 6


Capacidad de botellas 600 ml

Total: 168  
Frente: 7  
Fondo: 6

## DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0,08 kg
Consumo de energía	3,63 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/6 HP 124,4 watts
Condensador	Estático
Rango de temperatura	2°C a 6°C

## DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	3,3
Longitud del cable	2500 mm
Iluminación	2 módulos 16 LED's totales
Tipo de enchufe	 B
Control de temperatura	DANFOSS

## DATOS LOGÍSTICOS

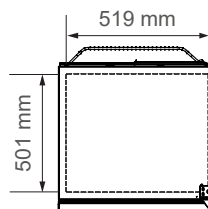
Capacidad del contenedor: 20': 27  
40': 60

Peso empaque neto: 79 kg  
Con embalaje: 82 kg

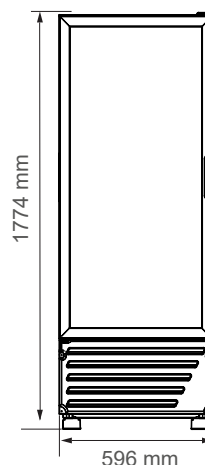
Dimensiones embalaje: Alto: 1796 mm  
Ancho: 668 mm  
Profundo: 713 mm

## VISTAS DE PRODUCTO

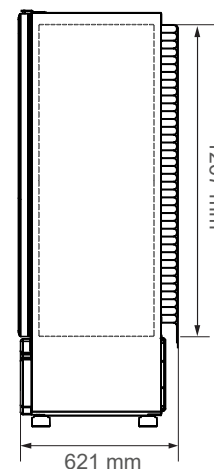
### Vista superior



### Vista frontal



### Vista lateral



\*Consumo de energía evaluado en condición C  
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)

\*Equipo para funcionar en condición C 32°C - 65% HR.

\*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAE)

\*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.

\*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano

\*Información sujeta a cambios sin previo aviso

\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

\*\*Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

04/02/2026