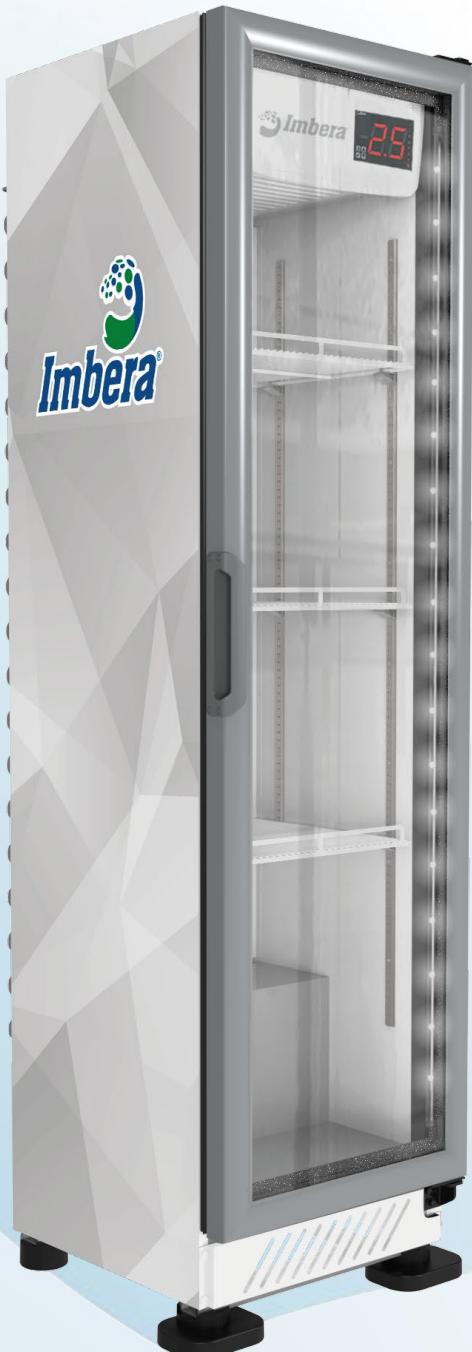




VR09PP

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el refrigerador ideal para cualquier espacio.



CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE SOLLATEK

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

CONDENSADOR ESTÁTICO:

De fácil limpieza y bajo mantenimiento que permite un menor consumo de energía.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ILUMINACIÓN LED:

Nuestro patentado sistema de LEDs consume menor energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente. Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

LOUVER METALICO:

Por ser metálico es durable y resistente, y puede ser reciclado al final de su vida útil.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

C₅H₁₀ Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)

Alto:	1827
Ancho:	547
Prof:	574

Dimensiones interiores (mm)

Alto:	1348
Ancho:	403
Prof:	422

Volumen Bruto (L)	249
Volumen Útil (L)	184

Puertas	1
Parrillas*	3

DATOS CAPACIDADES[†]

Capacidad de latas 355 ml

Total:	220
Frente:	5
Fondo:	5

Capacidad de botellas 600ml

Total:	110
Frente:	5
Fondo:	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 (kg)	0,060
Consumo de energía (kwh/24h)	3,6
Potencia del compresor (HP)	1/5
Rango de Operación (°C)	0°C a 7°C

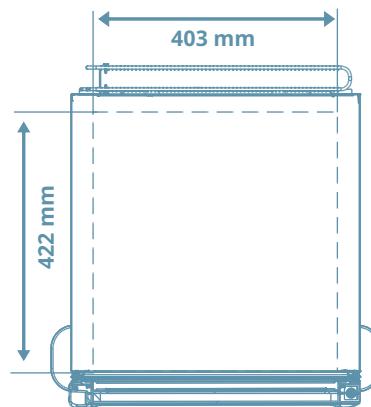
DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	2,6
Longitud de cable (mm)	2000
Tipo de enchufe 	NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

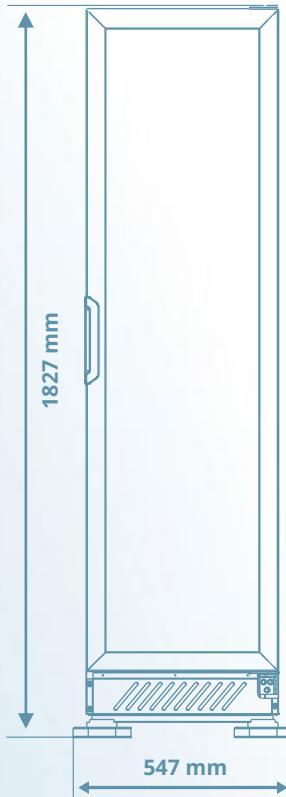
Capacidad del contenedor 20':	40
40':	80
Peso (kg) Neto:	72,4
Con embalaje:	80
Dimensiones producto empacado:	
Alto:	1850
Ancho:	550
Prof:	590

VISTAS DEL EQUIPO

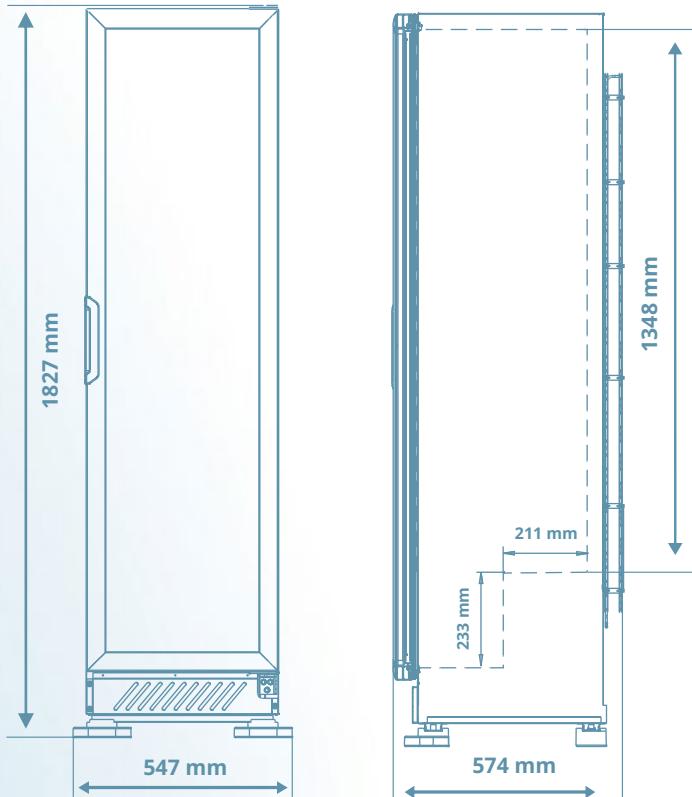


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32°C - 65% HR.
Equipo para funcionar en condición (C) 32°C - 65% HR.

Sistema de Bajo Mantenimiento y Alta Eficiencia. (BMAD)

*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.

† Capacidad máxima de almacenamiento.

Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.

Sujeto a cambio sin previo aviso.

Fecha de última edición 19 de octubre 2023

IMBERA COLOMBIA
Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
Bogotá - Colombia
Tel: 57 (1) 267 - 0626

Línea Nacional: 01 8000 913 877