



Refrigerador de alto desempeño diseñado para exhibir un mayor número de productos en el punto de venta.

ENFRIADOR VERTICAL EVC1.5

CARACTERÍSTICAS



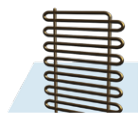
CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal y así evitar mermas.



REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



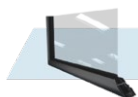
CONDENSADOR ESTÁTICO

De fácil limpieza y bajo mantenimiento que permite un menor consumo de energía.



FLUJO DE AIRE FORZADO

Uso de motor electrónico de bajo consumo que permite la corriente de aire en el interior del equipo, evitando al máximo la condensación interna.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



SC3188-1



SA-CER199746




ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas		
Alto:	705 mm	A:	376 mm
Ancho:	355 mm	A:	278 mm
Profundo:	485 mm	P:	281 mm
Volumen bruto	40 L		
Volumen útil	28 L		
Puertas	1		
Parrillas*	3		
Dimensión de parrilla superior (2 und):	A: 258 mm	P:	236 mm
Dimensión de parrilla inferior (1 und):	A: 258 mm	P:	146 mm

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R600a 0,03 kg
Consumo de energía	1,31 kWh / 24 h* en proceso
Potencia de compresor	1/12 HP 62,2 watts
Condensador	Estático
Rango de temperatura	0°C a 7°C

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	0,8 A* en proceso
Longitud del cable	3000 mm
Iluminación	2 módulos 8 LED's totales
Tipo de enchufe	 NEMA 5-15P
Control de temperatura	EETC1

DATOS LOGÍSTICOS

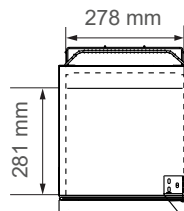
Capacidad del contenedor: 20': 112
40': 230

Peso empaque neto: 28 kg
Con embalaje: 30 kg

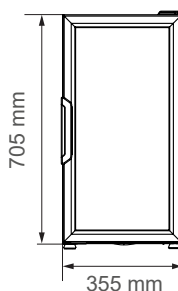
Dimensiones embalaje: Alto: 770 mm
Ancho: 415 mm
Profundo: 520 mm

VISTAS DE PRODUCTO

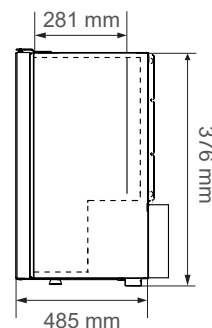
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía evaluado en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)
*Equipo para funcionar en condición C 32°C - 65% HR.
*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAD)
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo
**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.
La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

13/02/2025